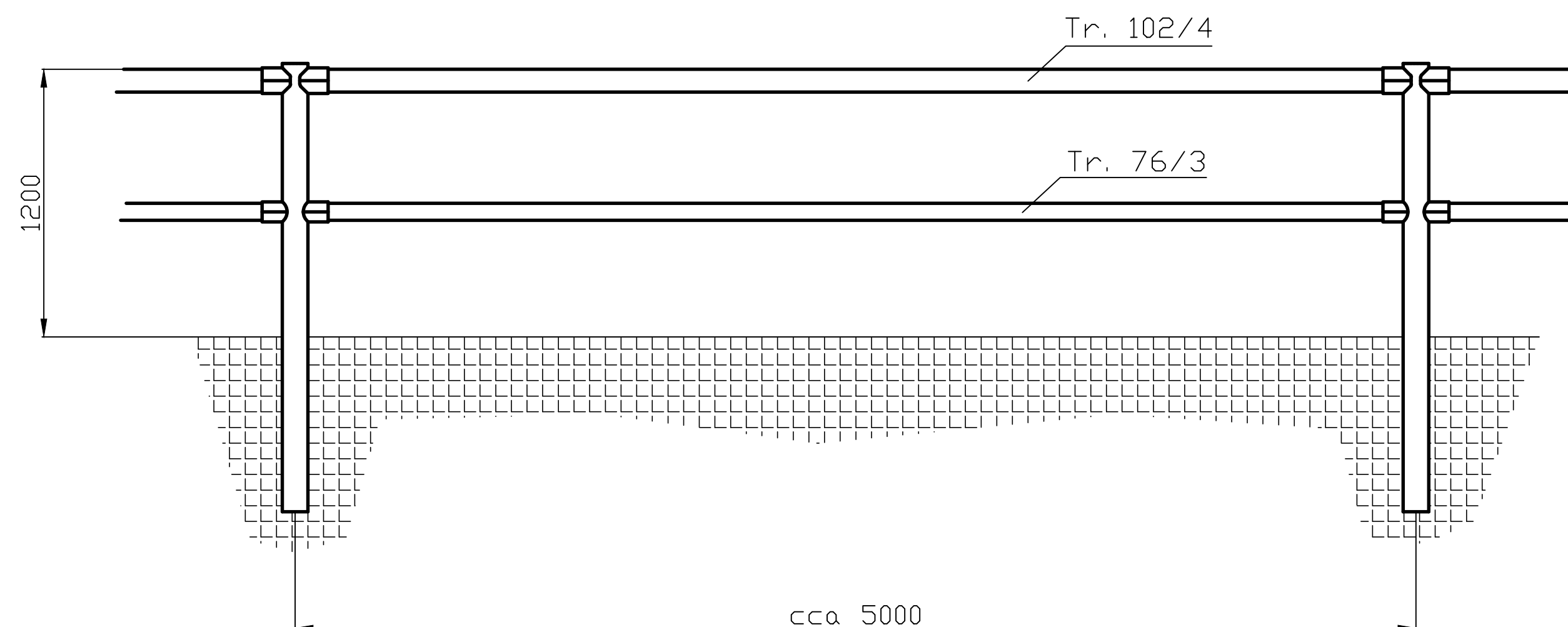


Povrchová úprava sloupků:


- 1) Žárový zinek
- 2) Tryskání nebo pískování povrchu před lakem
- 3) Epoxidový nástřik nebo nátěr vhodný k použití na pozinkovaný povrch
- 4) Polyuretanový nástřik nebo nátěr (bílý polomat)

Povrchová úprava výplní:

- 1) Odmaštění
- 2) Epoxidový nástřik nebo nátěr vhodný k použití na pozinkovaný povrch
- 3) Polyuretanový nástřik nebo nátěr (bílý polomat)



Sloupky budou vyrobeny z Tr. \emptyset 114/4 o délce 2m a zadýnkované z horní strany. Na ně jsou ve dvou výškových úrovních navařeny misky s otvory pro šrouby M 10 se zápusťnou hlavou k připevnění ohrazení. Kapsy se skládají ze spodních dílů (misek) a z horních dílů (víček) vyrobených z rozříznuté trubky se sedlem, nebo z vypálených výlisku s obdobným tvarem. Součástí víček je i kruhový plech, který zapadá do spodní misky a drží tak víčko na správném místě. Víčko má vždy otvor zahlučený pro zápusťný šroub M10. Sloupky budou v celé trase ohrad přizpůsobeny potřebám daného místa, tj. rohové budou mít 90° nebo jiné úhly dle vytyčení trasy zadavatelem. Několik sloupků bude mít oka pro přichycení závary na řetízku.

	Podpis	Datum	p. č. /	
ZPRACOVÁVAL	Kolouch	9.3.2022	Projekt	
KONTROLA			Úprava železných ohrad ve Státníci	
<div><div>♦♦♦</div><div>K</div><div>Národní hřebcárna Kladruhy nad Labem</div></div> <div></div>			Název	
			Sestava ohrad	
			ČÍSLO VÝKRESU	MĚŘÍTKO:
			2022-03-100	1 : 20